

SYSTEMY RIM

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,
WYPEŁNIONY WŁÓKNEM SZKLANYM**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.730 MPa
TEMPERATURA HDT – 125°C

SikaBiresin® RG53 Fibre

ZASTOSOWANIA:

Dwukomponentowy system poliuretanowy o właściwościach zbliżonych do termoplastów z grupy ABS. Produkcja elementów technicznych o bardzo dużej wytrzymałości na uderzenia. Produkcja cienkościennych detali o złożonej geometrii.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Szybkie utwardzanie.
- Niska lepkość.
- Krótki czas do wyjęcia z formy.
- Możliwość obróbki po utwardzeniu.
- Bardzo wysoka odporność na uderzenia.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE RG53 Fibre			
	POLIOL RG53 Fibre	IZOCYJANIAN U5	MIESZANINA
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	100	60	-
Postać	Gęsta ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czarny	Brązowy	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	6.000 mPa·s	110 mPa·s	600 mPa·s
Gęstość, g/cm ³	1.20	1.23	-
Gęstość, g/cm ³ ISO 1183	-	-	1.15
Czas życia w 23°C	-	-	50 s

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie wymieszać składnik A.
- Temperatura materiału i procesu musi wynosić 18°C - 25°C.
- Temperatura formy powinna wynosić co najmniej 20°C.
- Do przetwarzania konieczna jest dwukomorowa maszyna do mieszania, która jest zgodna z reaktywnością żywicy i objętością części odlewanych. Zalecane jest urządzenie do mieszania statyczno-dynamicznego.
- Komora maszyny dla składnika A musi mieć jednostkę mieszającą i ogrzewanie.
- Komora maszyny dla składnika B musi być wodoszczelna, np. przez zainstalowanie filtra silikonowego.
- Składniki należy dokładnie wymieszać i wlać bezpośrednio do wcześniej przygotowanych form (np. Sika® Liquid Wax-815 lub Sika® Pasty Wax-818, więcej informacji można znaleźć w karcie danych produktu).
- Stabilność termiczną wyformowanych kształtek można poprawić w procesie utwardzania termicznego w cyklu 4h w 80°C + 2h w 120°C – należy brać pod uwagę nieznacznie zwiększone wartości skurczu.
- W przypadku ciężkich części oraz o skomplikowanej geometrii proces utwardzania należy wykonywać na tzw. kopycie.

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,
WYPEŁNIONY WŁÓKNEM SZKLANYM**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.730 MPa
TEMPERATURA HDT – 125°C

SikaBiresin®

RG53 Fibre

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 81
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178	MPa	1.730
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	55
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	MPa	35
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	11
Udarność CHARPY	ISO 179	kJ/m ²	48
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75B	°C	63 / 125 ⁽¹⁾
Czas rozformowania, RT		min	> 10
Całkowity czas utwardzenia		dni	3 - 5

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 80°C + 2 h w 120°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 18°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
1 x 20.00 kg
1 x 250.00 kg

IZOCYJANIAN
1 x 5.00 kg
1 x 20.00 kg
1 x 250.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.